



## COMUNICATO STAMPA

Partecipano 15 istituti superiori bresciani. Dovranno vedersela con oltre 7.500 studenti di 104 scuole

### **“Gran Premio di Matematica Applicata” 2017:**

#### **boom di studenti bresciani in gara**

*Al via domani la XVI edizione del concorso educativo realizzato dal Forum ANIA - Consumatori in collaborazione con l'Università Cattolica del Sacro Cuore di Milano*

*Brescia, 16 gennaio 2017* – La matematica non è un'opinione per gli studenti bresciani. Gli allievi di ben 15 istituti superiori di Brescia e provincia parteciperanno al **“Gran Premio di Matematica Applicata” 2017**, competizione rivolta ai ragazzi degli ultimi due anni delle scuole superiori realizzata dal **Forum Ania-Consumatori** in collaborazione con l'**Università Cattolica del Sacro Cuore di Milano** e il patrocinio del **Consiglio Nazionale degli Attuari**, giunta quest'anno alla **XVI edizione**.

Al concorso educativo, al via domani **martedì 17 gennaio** con la prima prova della competizione, partecipano con le insegne della provincia di Brescia (seconda solo a Milano per numero di iscritti): Liceo Scientifico Leonardo di Brescia, istituto di istruzione superiore Benedetto Castelli di Brescia, Liceo Scientifico Antonietti e istituto tecnico commerciale Antonietti del Comune di Iseo, istituto tecnico commerciale Abba Ballini di Brescia, istituto di istruzione superiore Meneghini del Comune di Edolo, Liceo Scientifico Calini di Brescia, istituto di istruzione superiore Capriola del Comune di Leno, istituto professionale Caterina de' Medici di Desenzano del Garda, istituto professionale Caterina de' Medici del Comune di Gardone di Riviera, istituto di istruzione superiore Cerebotani del Comune di Lonato del Garda, Liceo Scientifico Golgi di Breno, istituto di istruzione superiore Cossali del Comune di Orzinuovi, istituto di istruzione superiore Einaudi del Comune di Chiari e istituto tecnico-economico Piamarta di Brescia.

L'iniziativa è rivolta agli studenti degli ultimi due anni delle scuole superiori con l'obiettivo di valorizzare le competenze logico-matematiche dei ragazzi e avvicinarli all'aspetto più utile e concreto di una disciplina fondamentale per la loro formazione. Infatti, la conoscenza delle applicazioni pratiche della matematica nella vita reale costituisce una base importante per affrontare efficacemente situazioni complesse e prendere in futuro delle decisioni importanti in ambito finanziario.

**Secondo la rilevazione OCSE PISA 2015** - indagine internazionale promossa con lo scopo di valutare periodicamente il livello di istruzione degli adolescenti dei principali paesi industrializzati - **la mathematical literacy dei nostri ragazzi sembra progressivamente migliorare**: in matematica il punteggio medio

ottenuto dagli studenti italiani è stato infatti pari alla media internazionale (490 punti, 7 in più rispetto all'ultima rilevazione del 2012) e allineato ai risultati di Svezia, Lussemburgo, Repubblica Ceca, Portogallo, Spagna, Austria, Francia. Proprio per contribuire a innalzare e armonizzare il livello di queste competenze, il Forum ANIA-Consumatori continua ad impegnarsi nelle scuole realizzando il "Gran Premio di Matematica Applicata" e il programma educativo "Io e i rischi" ([www.ioeirischi.it](http://www.ioeirischi.it)).

Gli studenti bresciani dovranno vedersela con oltre **7.500 studenti** di **104 istituti superiori provenienti da 38 province e 12 regioni**, da Nord a Sud della penisola. La **XVI edizione del GP si svolgerà come di consueto in due manche** con prove di difficoltà progressiva, nelle quali i giovani partecipanti cercheranno di risolvere problemi originali che richiedono l'applicazione alla vita reale di modelli logico-matematici intuitivi. La prima prova si svolgerà presso l'Istituto di appartenenza dei ragazzi, mentre la seconda - a cui parteciperanno solo gli studenti con i migliori punteggi - avrà luogo il 22 febbraio presso l'Università Cattolica del Sacro Cuore di Milano.

L'iniziativa si concluderà poi il **25 marzo 2017 con la cerimonia di premiazione** dei vincitori con i loro docenti, sempre presso l'Università Cattolica, alla presenza di rappresentanti del mondo accademico, delle istituzioni e del settore assicurativo.

Il Forum ANIA – Consumatori è una fondazione promossa dall'ANIA (Associazione nazionale fra le Imprese Assicuratrici) che ha l'obiettivo di rendere ancor più costruttivo e sistematico il dialogo tra le imprese di assicurazione e le associazioni dei consumatori. Uno degli obiettivi del Forum è sensibilizzare giovani e adulti alla cultura assicurativa. Fanno parte della fondazione e siedono nel suo organo direttivo nove associazioni dei consumatori rappresentative a livello nazionale: Adiconsum, Adoc, Cittadinanzattiva, Codacons, Federconsumatori, Lega Consumatori, Movimento Consumatori, Movimento Difesa del Cittadino, Unione Nazionale Consumatori. Per info: [www.forumaniaconsumatori.it](http://www.forumaniaconsumatori.it), [www.ioeirischi.it](http://www.ioeirischi.it)

***Per ulteriori informazioni:***

Forum ANIA – Consumatori  
Matteo Avico  
Tel. 06 32688803 - 345 3015068  
[matteo.avico@ania.it](mailto:matteo.avico@ania.it)

Silvia Paterlini  
Tel. 366 6873416  
[paterlini.silviasp@gmail.com](mailto:paterlini.silviasp@gmail.com)